

**Электрический резьбонарезной клупп до 2"**



**\* Важно:** ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД СБОРКОЙ И РАБОТОЙ ПРОЧТИТЕ ВНИМАТЕЛЬНО И ПОЛНОСТЬЮ ИНСТРУКЦИЮ.

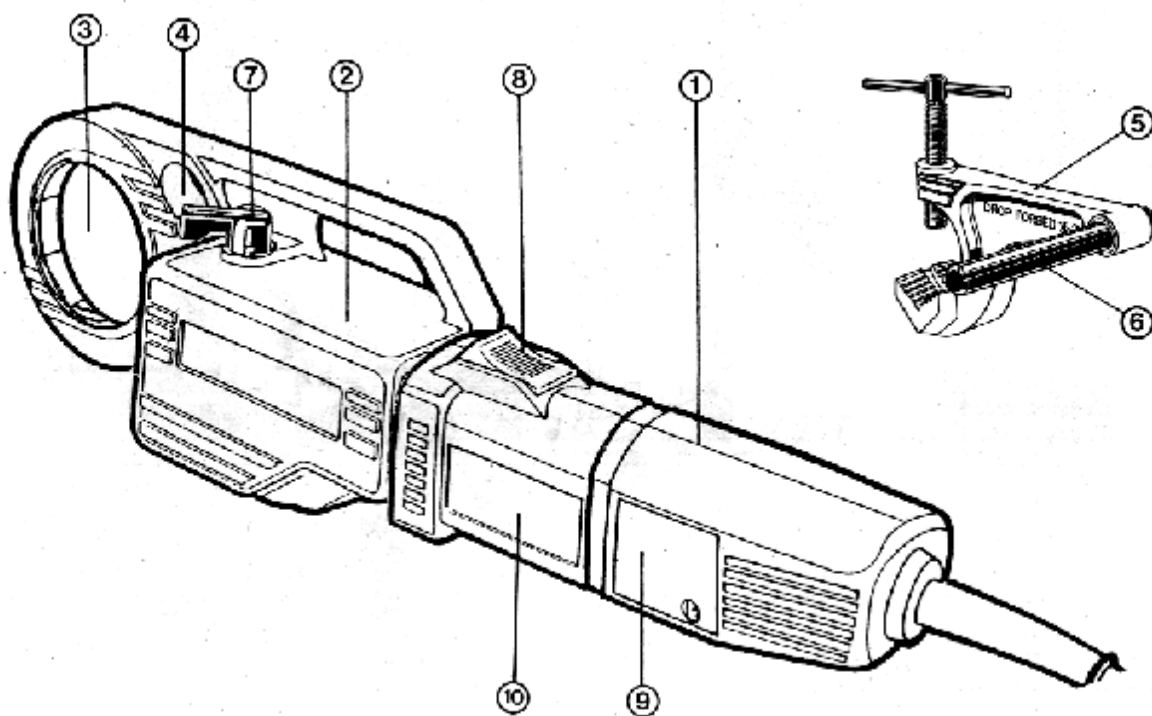
**Инструкция по эксплуатации**

## Содержание

1. **КОМПЛЕКТАЦИЯ** \_\_\_\_\_ 3 стр.
2. **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** \_\_\_\_\_ 4 стр.
3. **ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ** \_\_\_\_\_ 6 стр.
4. **ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ** \_\_\_\_\_ 7 стр.
5. **ПОРЯДОК РАБОТЫ** \_\_\_\_\_
6. **ТЕХНИЧЕСКИЙ ОСМОТР И СМАЗКА** \_\_\_\_\_
7. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ** \_\_\_\_\_
8. **ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ** \_\_\_\_\_
9. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА** \_\_\_\_\_ 7 стр.

## 1. Комплектация

- Электрический резьбонарезной привод
- Резьбонарезные головки: 1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2"
- Струбцина-фиксатор
- Масленка (пустая)
- Пластиковый чемодан для транспортировки



## 2. Технические характеристики

Двигатель – однофазный двигатель переменного тока	
Входное напряжение	1350 Вт
Номинальный ток	3,5 А
Плавкий предохранитель Дополнительные таблички с техническими характеристиками должны быть наклеены	4,5 А
Редуктор	
Скорость при отсутствии нагрузки	28 об/мин
Скорость при нагрузке (автоматическое плавное переключение)	18 ® 28
Скорость обратного хода	51

Трубы	2"
R (DIN 2999, BSPT – промышленный стандарт Германии 29999, британская нормальная трубная резьба) NPT/API (нормальная американская трубная резьба/американский нефтяной институт), G (DIN ISO 228 (промышленный стандарт Германии и стандарт Международной организации стандартизации 288), DIN 259 (промышленный стандарт Германии 259), BSPP) NPSM, Pg, M, BSW, UNC (британская нормальная резьба Витфорта, Американская унифицированная крупная резьба)	
Габариты	550x95x140 (мм)
Вес	7 кг



**Внимание.** В соответствии с европейской классификацией стандарта продолжительности работы двигателя S2 (кратковременный режим работы) Для кратковременного режима работы нормируется продолжительность рабочего периода 15, 30, 45, 55 мин в зависимости от нагрузки, после чего следует остановка машины на время, достаточное для охлаждения двигателя. Соблюдение данных рекомендаций способствует продолжительной службе узлов и агрегатов машины.

### 3. Требования по технике безопасности

Перед началом ремонта или технического осмотра необходимо всегда отсоединять кабель питания от сети.

При работе всегда применяйте держатель. Работайте только в специальной одежде. Во избежание попаданий предметов в движущиеся части машины не надевайте свободной одежды или украшений. Для Вашей безопасности при работе всегда надевайте перчатки. Переключать направление вращения необходимо только после полной остановки двигателя.

Работайте только в допустимых условиях окружающей среды. Не допускайте попадание влаги на электрические инструменты. Используйте кабель питания только по назначению. Не переносите машину за кабель. Не вынимайте вилку из розетки за кабель.

Всегда используйте соответствующий удлинитель и электросеть EURO стандарта с заземляющим контактным проводом. В случае не соблюдения данного пункта, производитель не несет ответственность за безопасность и сохранность оборудования и оператора.

Резьбонарезные головки должны содержаться в чистоте и быть наточенными. Также необходимо регулярно затачивать гребенки резьбонарезной головки.

### 4. Подготовка к работе

Установите кнопку питания в положении «OFF». Подключайте станок к сети с напряжением, указанным в таблице технических параметров.

Допускается использовать только оригинальные резьбонарезные головки GERAT. Поместите резьбонарезную головку с лицевой стороны в восьмиугольное гнездо привода.

При этом она автоматически защелкнется в гнезде и будет надежно закреплена. После этого резьбонарезной электроинструмент готов к использованию.

### **Держатель**

Держатель необходим для исключения вращающего момента во время процесса нарезания резьбы. Держатель применяется как при прямом, так и при обратном ходе электроинструмента при выполнении соответственно правосторонней и левосторонней резьбы. Для обеспечения Вашей безопасности использование держателя при работе с электроинструментом крайне необходимо.

## **5. Порядок работы**

Сначала необходимо закрепить держатель на расстоянии примерно 100 мм (4") от конца обрабатываемой трубы или прутка. Для этого поместите нижнюю зажимную призму таким образом, чтобы она была расположена симметрично относительно трубы, и надежно закрепите шпиндель.

На зону резания обрабатываемой детали нанесите оригинальную специальную жидкость для смазки и охлаждения.

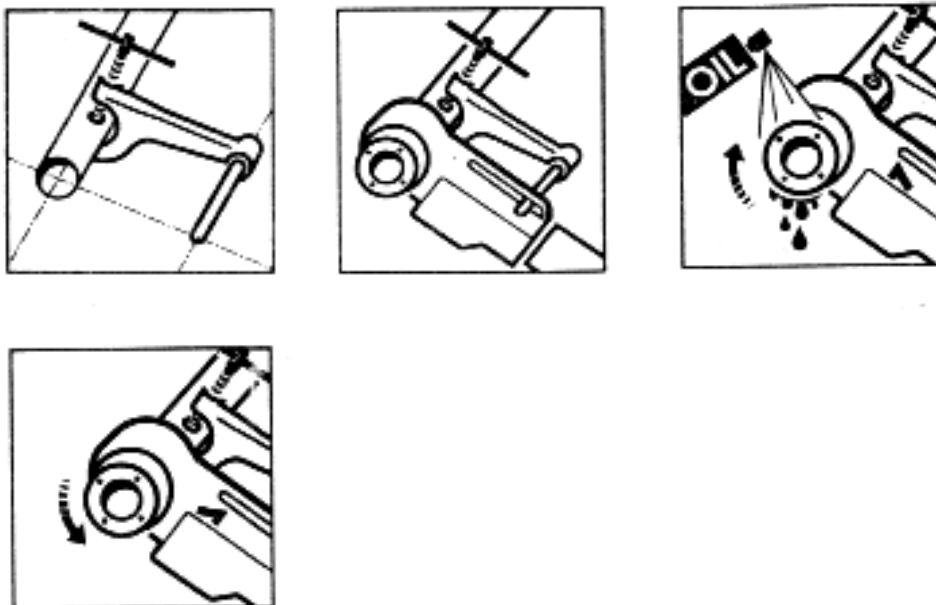
Поместите резьбонарезной клупп GERAT на обрабатываемую трубу или пруток таким способом, чтобы направляющий стержень держателя вошел в направляющую втулку станка.

Затем с помощью переключателя направления резьбы (правосторонняя/левосторонняя резьба) выберите необходимое направление и нажмите кнопку питания. После выполнения этих действий устройство начнет работать.

С силой прижмите электроинструмент к обрабатываемой детали/ трубе. После нескольких оборотов гребенка резьбонарезной головки врежется в материал, и процесс нанесения резьбы будет продолжаться автоматически.

При получении необходимой длины резьбы, отпустите кнопку питания и ждите полной остановки двигателя. Затем переведите переключатель направления в положение обратного хода, нажмите кнопку питания, и ждите, пока резьбонарезная головка автоматически открутится.

В процессе нарезания резьбы необходимо обильно наносить оригинальную охлаждающую эмульсию.



## 6. Технический осмотр и смазка

Двигатель резьбонарезного электрического клуппа GERAT имеет угольные щетки. Поскольку щетки изнашиваются, необходимо своевременно проводить технический осмотр и в случае необходимости их следует заменить.

Для замены щеток снимите две половины корпуса двигателя. Используйте только оригинальные угольные щетки компании GERAT.

После замены щеток необходимо включить электроинструмент и оставить работающим без нагрузки приблизительно на 10 минут.

Необходимо регулярно осматривать шнур питания на наличие повреждений.

По необходимости, а также, по крайней мере, через каждые 100 часов работы, электроинструмент необходимо чистить. В частности, воздухозаборник двигателя, корпус, а также пространство вокруг щеткодержателя необходимо очищать сухим сжатым воздухом.

Не допускается попадание воды на электрические части устройства.

На резьбонарезные головки GERAT гарантия не распространяется.

Приводу смазка не требуется, так как он представляет собой герметизированное устройство, заполненное смазкой на весь срок службы.

## 7. Техническое обслуживание и ремонт

Перед ремонтом или проведением технического осмотра необходимо всегда отсоединять шнур питания.

Технический осмотр и ремонт электроинструмента должен проводиться только квалифицированными специалистами.

Компания GERAT рекомендует обращаться только в авторизованные сервисные центры, где ремонт будет выполнен быстро, профессионально и качественно.

## 8. Возможные неисправности

НЕИСПРАВНОСТИ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ
Некачественная резьба	<ul style="list-style-type: none"><li>• Тупые гребенки резьбонарезной головки</li><li>• Недостаточно смазки либо она некачественная (необходимо использовать только специальную смазочную эмульсию)</li></ul>
Плохо тянет двигатель	<ul style="list-style-type: none"><li>• Угольные щетки изношены</li><li>• Тупые гребенки резьбонарезной головки</li><li>• Используются не оригинальные резьбонарезные головки</li><li>• Недостаточно смазки либо она некачественная (необходимо использовать только специальную смазочную эмульсию)</li></ul>
Резьбонарезная головка не закрепляется в гнезде	<ul style="list-style-type: none"><li>• Используются не оригинальные резьбонарезные головки</li></ul>
Держатель прокручивается	<ul style="list-style-type: none"><li>• Держатель плохо закреплен</li><li>• Механизм захвата загрязнен или изношен</li></ul>
Электроклуб GERAT не запускается	<ul style="list-style-type: none"><li>• Нет электричества</li><li>• Шнур питания поврежден</li><li>• Угольные щетки изношены</li></ul>
Рычаг переключения заблокирован	<ul style="list-style-type: none"><li>• Электроинструмент необходимо поворачивать вверх и вниз</li></ul>

## 9. Гарантийные обязательства

Гарантия составляет 12 месяцев после передачи нового инструмента конечному пользователю. Время передачи определяется соответствующими оригинальными документами, подтверждающими покупку, которые должны содержать данные о дате покупки и название продукта. Все неисправности, появившиеся в течении гарантийного срока, если причиной тому послужили дефекты материала или производственные дефекты- устраняется бесплатно. После устранения недостатков гарантийный срок инструментов не продлевается и не выставляется вновь.

Неестественный износ, неправильное обращение с инструментом, игнорирование правил эксплуатации, не подходящие производственные средства, чрезмерная нагрузка на инструмент, использование не по назначению, собственное или чужое вмешательство или иные причины, за которые компания GERAT не может нести ответственность, не являются случаем для гарантийного обслуживания.

Услуги по гарантийному обслуживанию могут осуществляться только авторизованной мастерской GERAT.

Замененная продукция и детали переходят в собственность GERAT. Расходы по отправке и получению инструмента несет пользователь. Законные права пользователя в особенности его право предъявлять претензии продавцу по недостаткам изделий остаются в силе. Издержки за доставку прибора в мастерскую и обратно несет потребитель.